

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/674/17/2

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

RELOC SA
Decebal Boulevard 109
200746 Craiova
Rumänien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 2021-10-16 bis 2024-10-15

München, 2021-12-01
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. DRAGOMIR



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sach

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 24 mm	FW: t=2,1-24mm
135	1.2	t = 2.1 - 28 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung
 - Tragrahmen, Fahrzeugaufbau, Innenausbau

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Adriana Safta, IWE geb. am: 1964-12-03

1. Vertreter: Gavril Petrut, EWE [extern] geb. am: 1964-04-27

Weitere Vertreter: Eleonora Streche, IWE geb. am: 1961-11-04

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/674/17/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

